



SYNBIO® HYDRAULIC FLUID

ISO VG 32/46/68

Fluido Hidráulico de Alta Performance formulado a partir de Bases Sintéticas Renovables.



Synbio®HydraulicFluid es el primer fluido hidráulico renovable y biodegradable formulado para cumplir los requisitos de performance de Ecolabel y Denison HF-0. Se produce a partir de los aceites base NovaSpec, compuestos a su vez de moléculas de hidrocarburos altamente deseables. El aceite base imparte una novedosa combinación de rendimiento y características ambientales en el fluido terminado. El paquete de aditivos está diseñado para satisfacer una amplia gama de aplicaciones en equipo hidráulico industrial y de servicio pesado. Este producto está formulado con inhibidores de cenizas altamente eficaces para el control de oxidación, desgaste, corrosión y herrumbre. El alto índice de viscosidad y bajo punto de fluidez permiten su uso en un amplio rango de temperatura a comparación de los aceites hidráulicos minerales convencionales.

HIGHLIGHTS

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Excepcional rendimiento anti-desgaste	Evita el desgaste en componentes internos, reduce paradas no planificadas y extiende la vida útil del equipo.
Gran estabilidad térmica y resistencia a la oxidación	Extiende la horas de servicio del fluido incluso a altas temperaturas.
Alto índice de viscosidad	Permite el mejor funcionamiento del sistema en un amplio rango de temperaturas.
Excelente demulsibilidad	Minimiza la formación de emulsiones reduciendo paradas de los equipos y manteniendo la vida útil del lubricante.
Bajo punto de fluidez	Puede ser utilizado en temperaturas muy bajas.
Aceite base de hidrocarburo sintético de alta pureza de fuente renovable	Alto rendimiento y compatibilidad para reemplazo de aceites minerales, reduciendo la dependencia del petróleo.
Ecolabel y VGP	Biodegradables y no tóxicos que reducen el impacto ambiental en caso de fugas o derrames.
Alta estabilidad al corte	Pérdida mínima de viscosidad en servicio.

APLICACIONES

- Equipo Móvil de Construcción
- Equipos Forestales y de Agricultura
- Equipos Off-shore
- Equipos de Minería
- Aplicaciones Marinas que requieren VGP

ESPECIFICACIONES

DESEMPEÑO CUMPLE O EXCEDE

Parker Hannifin Hydraulics HF-0; Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S y I-865-S); DIN 51524 Part 2, Aceite hidráulico anti-desgaste; AIST 127.

EcoLabel; VGP 2013 (Clean Water Act);

USDA BioPreferred: % de contenido biobased satisface requisitos de USDA BioPreferred Program.

PROPIEDADES TÍPICAS

PROPIEDADES	MÉTODO	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D445	32	46	68
Viscosidad, cSt @ 100°C	ASTM D445	6.1	7.9	10.7
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	128	155	155
Densidad @15°C (g/mL)	ASTM D4052	0.84	0.84	0.85
Punto de Fluidez, °C	ASTM D97	-42	-42	-39
Punto de Inflamación, °C	ASTM D92	220	220	220
Corrosión de Cobre	ASTM D130	1B	1B	1B
Estabilidad Oxidativa, minutos	ASTM D2272	1300	1300	1300
Demulsibilidad	ASTM D1401, 30min	40-40-0	40-40-0	40-40-0
Espuma, mL	ASTM D892	10/0 20/0 10/0	10/0 20/0 10/0	10/0 20/0 10/0
Resistencia a la Corrosión	ASTM D665B	Pass	Pass	Pass
FZG, Etapa de Fallo	ASTM D5182	12	>13	NA
Eaton-Vickers 35VQ25	ASTM D6973	Pass	NA	NA

Características típicas son solamente valores promedio y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son de esperarse durante el proceso de fabricación normal. Las formulaciones de los productos están sujetas a cambios sin previo aviso.

